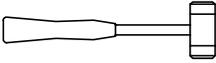
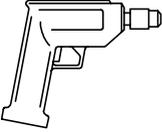
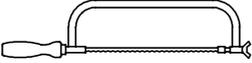
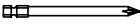
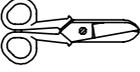
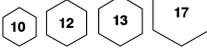
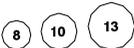
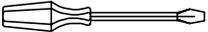
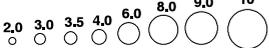


РУКОВОДСТВО ПО МОНТАЖУ
ASSEMBLY MANUAL

K25

МИКРОН

 <p>A</p>	 <p>L</p> <p>6,0 8,0 9,0 10</p> 	
 <p>B</p>	 <p>M</p>	
 <p>C</p> <p>10 13 17</p> 	 <p>N</p>	
 <p>D</p> <p>1 2 3</p> 	 <p>O</p>	
 <p>E</p> <p>10 12 13 17</p> 		
 <p>F</p> <p>8 10 13</p> 		
 <p>G</p> <p>1 2 3</p> 		
 <p>H</p> <p>1 2 3</p> 		
 <p>I</p> <p>4 5 6</p> 		
 <p>K</p> <p>2,0 3,0 3,5 4,0 6,0 8,0 9,0 10</p> 		

ПОДГОТОВКА СТЕЛЛАЖЕЙ К МОНТАЖУ

1. Подготовка стеллажей к сборке:
 - Проверить наличие всех элементов конструкции согласно спецификации.
 - Освободить элементы конструкции от упаковочных материалов.
 - Провести внешний осмотр элементов конструкции на предмет повреждений.
 - Очистить элементы конструкции от грязи, влаги и наледи.
 - Произвести осмотр участка, где ведутся сборочные работы:
 - убедиться в отсутствии помех для проведения сборочных работ;
2. Используемый инструмент:
 - Резиновая киянка – (1000-1500 г);
 - Рулетка;
 - Пассатижи;
 - Ключи гаечные (набор) 8, 12, 13, 14, 17 мм;
 - Дрель (перфоратор);
 - Аккумуляторный гайковерт;
 - Сверла: диаметр 8 мм (победит – применяется при бурении);
 - Уровень строительный.

⚠ ВНИМАНИЕ! Не допускается при стыковке деталей стеллажа использовать металлический молоток (кувалду), наносить удары, приводящие к деформации элементов конструкции и порче лакокрасочного покрытия.

Перед выполнением сборочных работ в полном объеме изучить руководства по эксплуатации на инструменты и указания по технике безопасности, строго соблюдать содержащиеся в них инструкции.

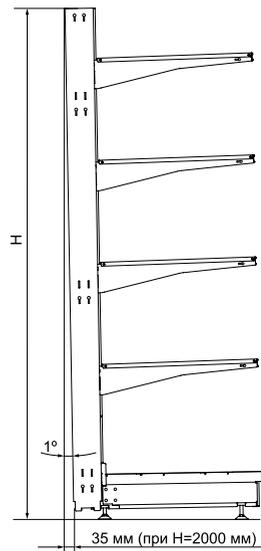
3. При сборке стеллажной конструкции необходимо выполнять следующие правила:

3.1. Стеллажная конструкция устанавливается на ровной горизонтальной поверхности.

3.2. При сборке изделий необходимо тщательно завернуть винты и другие элементы крепления.

3.3. При требуемой перестановке стеллажной конструкции необходимо разобрать её на отдельные составляющие детали.

3.4. Для правильной установки и придания устойчивости стеллажной конструкции необходимо отрегулировать винтовые опоры (диапазон регулировки 20 мм), таким образом, чтобы стойки были установлены строго вертикально в островном варианте стеллажа, а базы находились на одном горизонтальном уровне по отношению друг к другу. В пристенном варианте необходимо отрегулировать стеллаж с обратным уклоном на 1° - примерно 35 мм между отвесом и основанием стойки при высоте $H=2000$ мм.



SHELVING PREPARATION FOR ASSEMBLY
1. Shelving preparation for assembly:

- Check availability of all shelving elements according to specification.
- Unpack the shelving elements.
- Visually check the elements for external damages.
- Examine the assembly area:
 - make sure that there is no obstacles for assembly works.

2. Required tools:

- Rubber mallet – (1000-1500 gr.);
- Tape ruler;
- Flat-nose pliers;
- Bench hammer;
- Wrenches (set);
- Drill (puncher);
- Power screwdriver;
- Drilling tools – 10 mm dia. (cemented carbide alloy – it is applied at drilling);
- Chalk, marker (for marks drawing);
- Cord;
- Level.

⚠ NOTE: It is not allowed to join shelving parts with a metal hummer (sledge hammer) and hit shelving parts which could result in the structure elements distortion and paint coating damage.

Fully read the user's guides for the tools and safety guidelines before assembly, carefully follow the instructions.

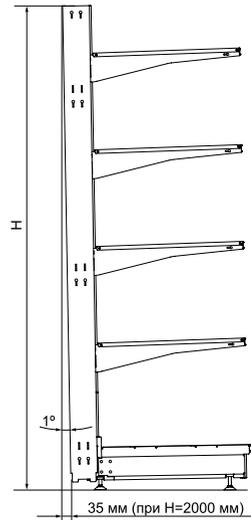
3. During assembly follow the instructions:

3.1 Install shelving on a plane horizontal surface.

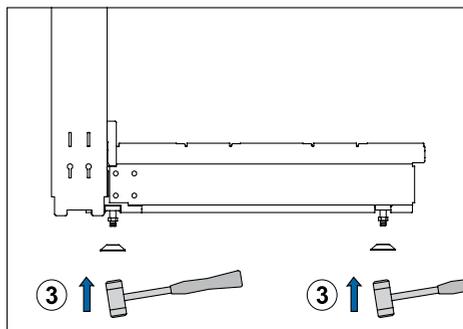
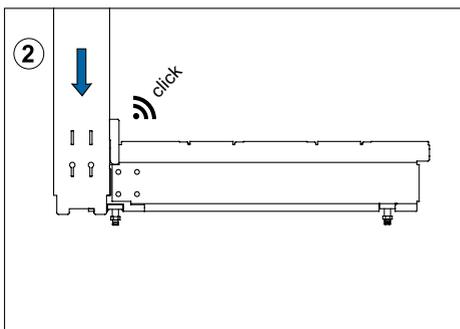
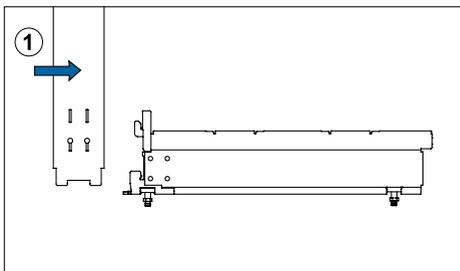
3.2 When assembling the units thoroughly tighten screws and other fasteners.

3.3 In case if you need to rearrange shelving first disassemble it.

3.4 For proper installation and stabilization of a shelving unit, adjust screw-type supports (adjustment range – 20 mm) to position uprights vertically and align the bases horizontally for the gondola version. Adjust the wall sections with 1° back slope – approximately 35 mm between perpendicular and an upright bottom for height H=2000 mm.

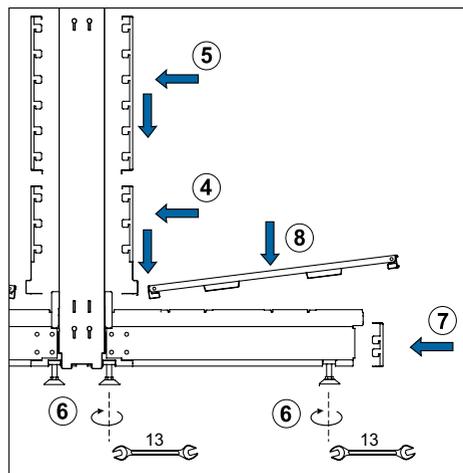
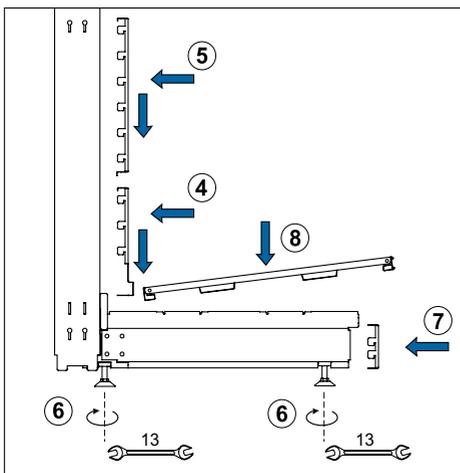


МОНТАЖ БАЗЫ - BASE ASSEMBLING

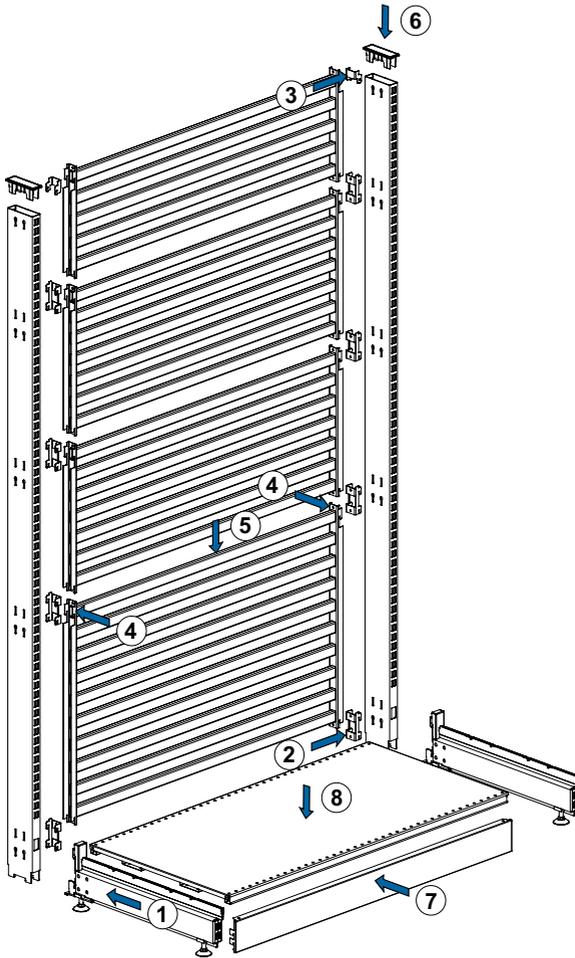


ПРИСТЕННАЯ СЕКЦИЯ
WALL SECTION

ОСТРОВНАЯ СЕКЦИЯ
GONDOLA SECTION

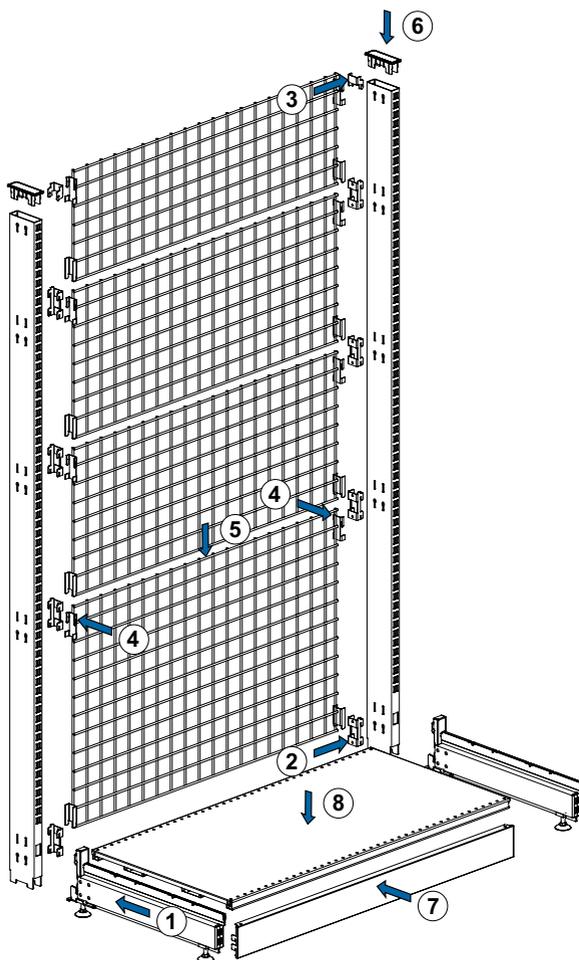


Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕНОК ЗАДНИХ ИЗ ШТАНГ -
 BAR BACK PANELS ASSEMBLING


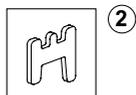
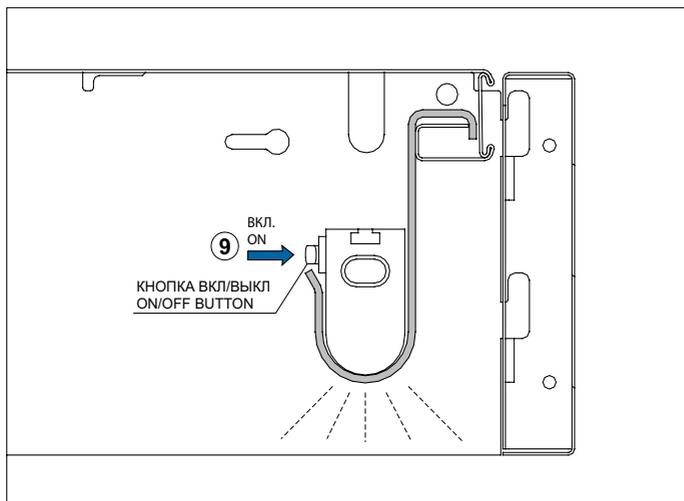
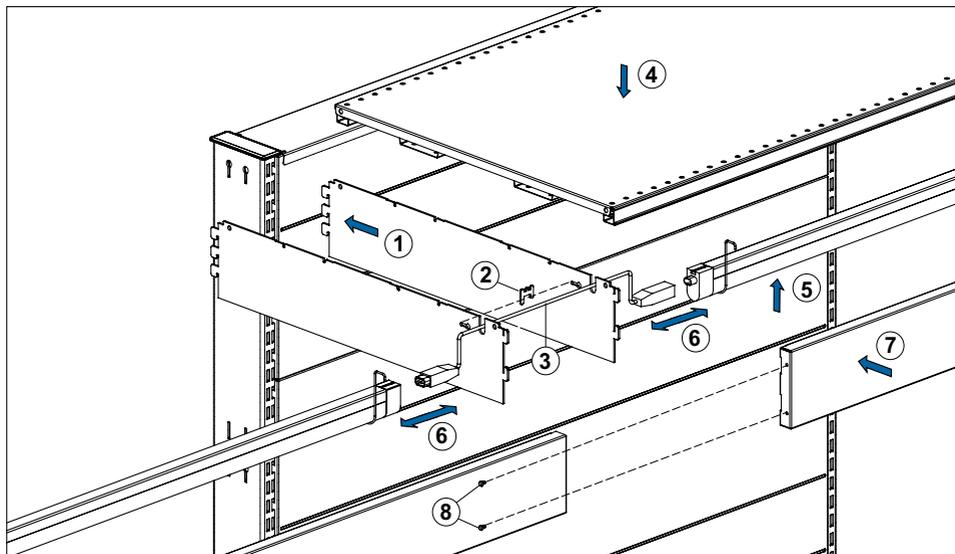
Следуйте номеру операции сборки.
 Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕНОК ЗАДНИХ СЕТЧАТЫХ -
WIRE MESH BACK PANEL ASSEMBLING



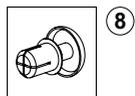
Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ ФРИЗА - CANOPY ASSEMBLING



Фиксатор кронштейнов - 1 шт.
для пары кронштейнов
(входит в комплект поставки) /

Bracket lock - 1 pcs. for two
brackets
(included in the complete set)

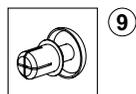
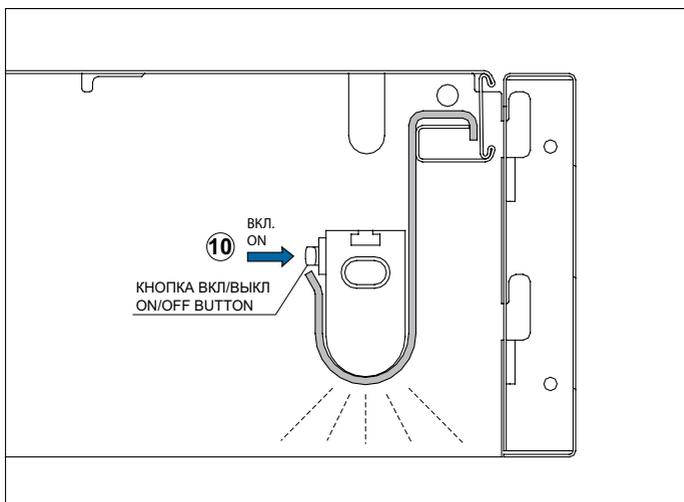
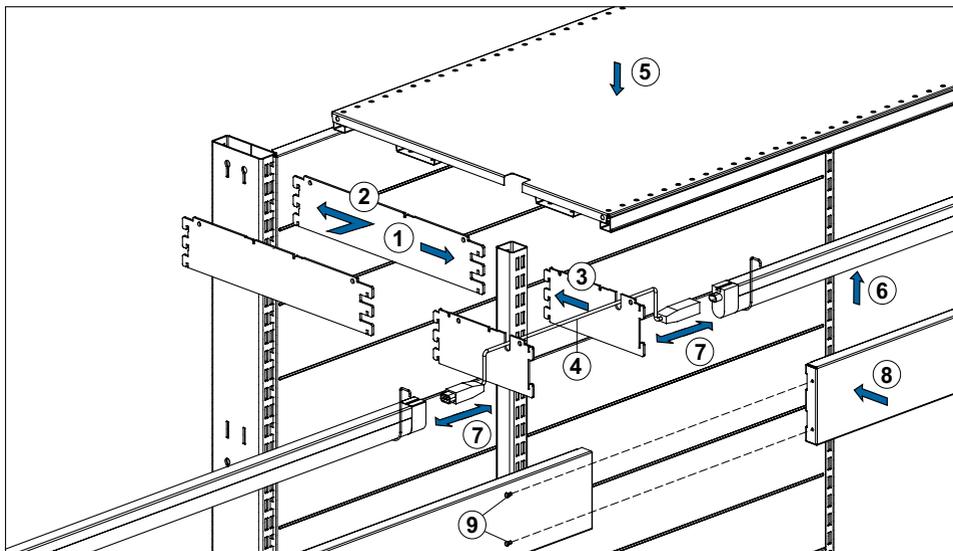


Фиксатор панели фриза - 2 шт.
(входит в комплект поставки) /

Canopy panel lock - 2 pcs.
(included in the complete set)

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

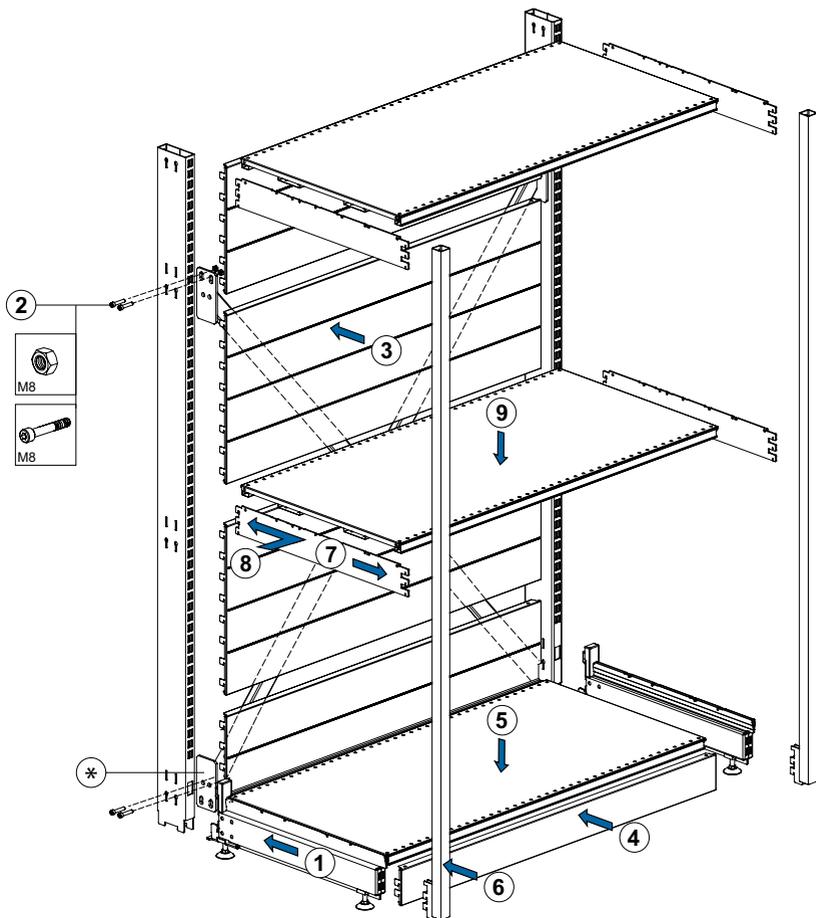
МОНТАЖ ФРИЗА ФРОНТАЛЬНОГО - FRONT CANOPY ASSEMBLING



Фиксатор панели фриза - 2 шт.
(входит в комплект поставки) /

Canopy panel lock - 2 pcs.
(included in the complete set)

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

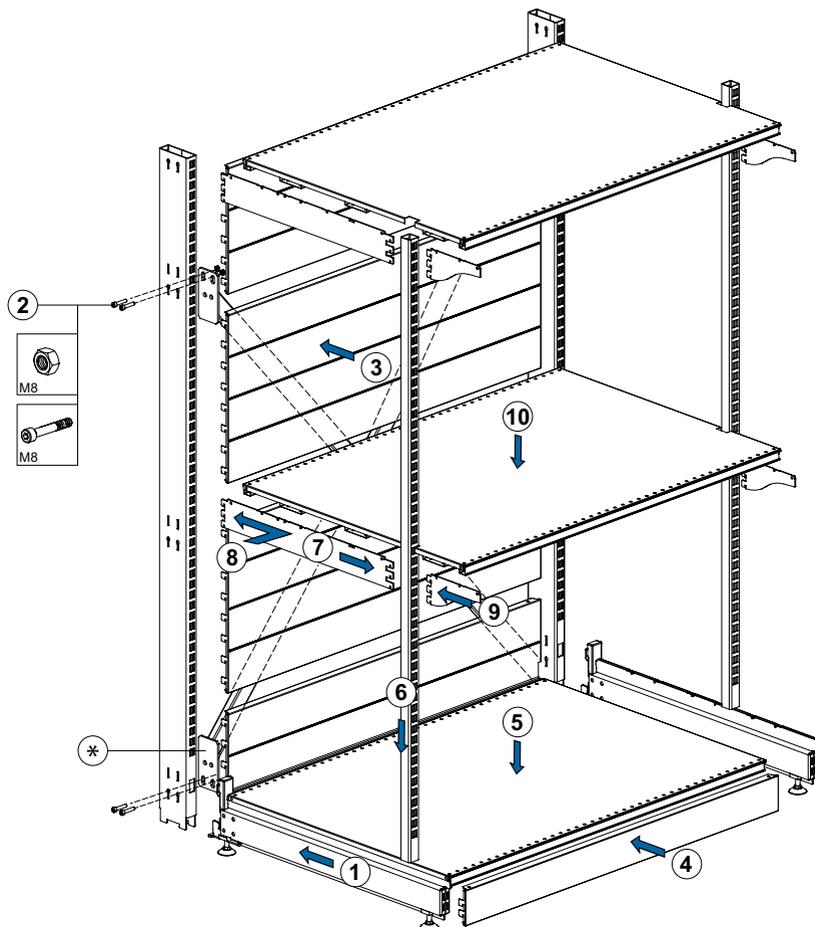
**МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА УСИЛЕННОГО С ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКОЙ -
ASSEMBLING OF REINFORCED SHELVING UNIT WITH FRONT UPRIGHT**


* Стяжка диагональная устанавливается для повышения устойчивости стеллажа. Рекомендуется использовать в стеллажах с количеством секций 1...3 шт., а также в стеллажах с пристыкованной торцевой пристенной секцией без базы.

*A diagonal brace rod is mounted to increase shelving stability. We recommend using it for shelving with 1...3 sections, as well as for shelving with attached head section without base.

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА УСИЛЕННОГО С ФРОНТАЛЬНОЙ СТОЙКОЙ -
ASSEMBLING OF A REINFORCED SHELVING UNIT WITH FRONT UPRIGHT

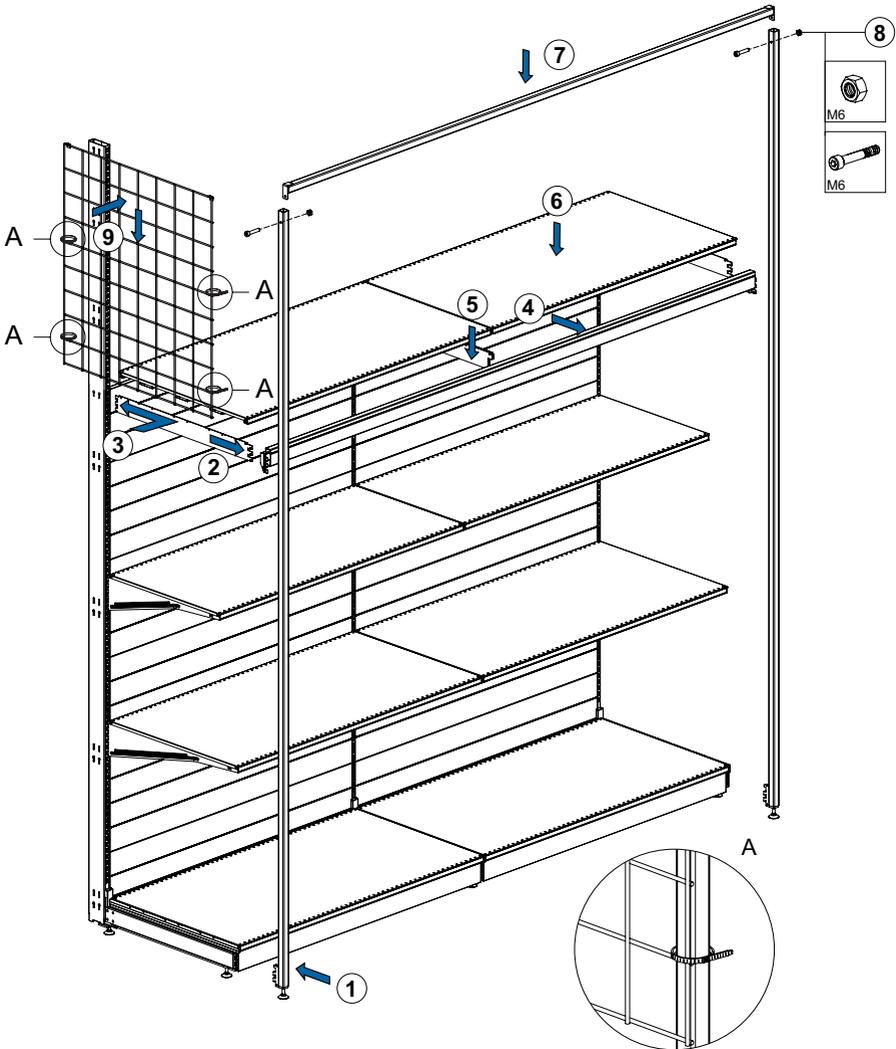


* Стяжка диагональная устанавливается для повышения устойчивости стеллажа. Рекомендуется использовать в стеллажах с количеством секций 1...3 шт., а также в стеллажах с пристыкованной торцевой пристенной секцией без базы.

*A diagonal brace rod is mounted to increase shelving stability. We recommend using it for shelving with 1...3 sections, as well as for shelving with attached head section without base.

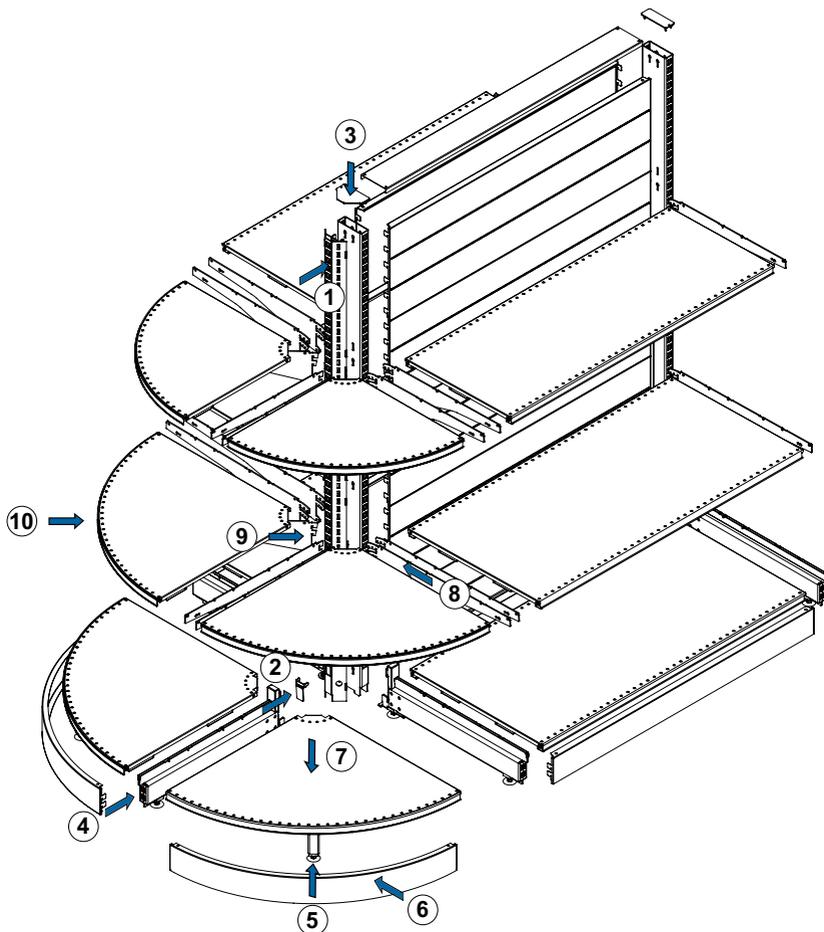
Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА УСИЛЕННОГО С ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКОЙ ДЛЯ БАННЕРА -
 ASSEMBLING OF A REINFORCED SHELVING UNIT WITH FRONT UPRIGHT FOR A CANOPY



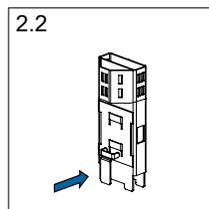
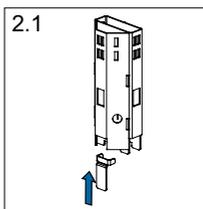
Следуйте номеру операции сборки.
 Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА С ТОРЦЕВОЙ СЕКЦИЕЙ -
SHELVING WITH HEAD SECTION ASSEMBLING

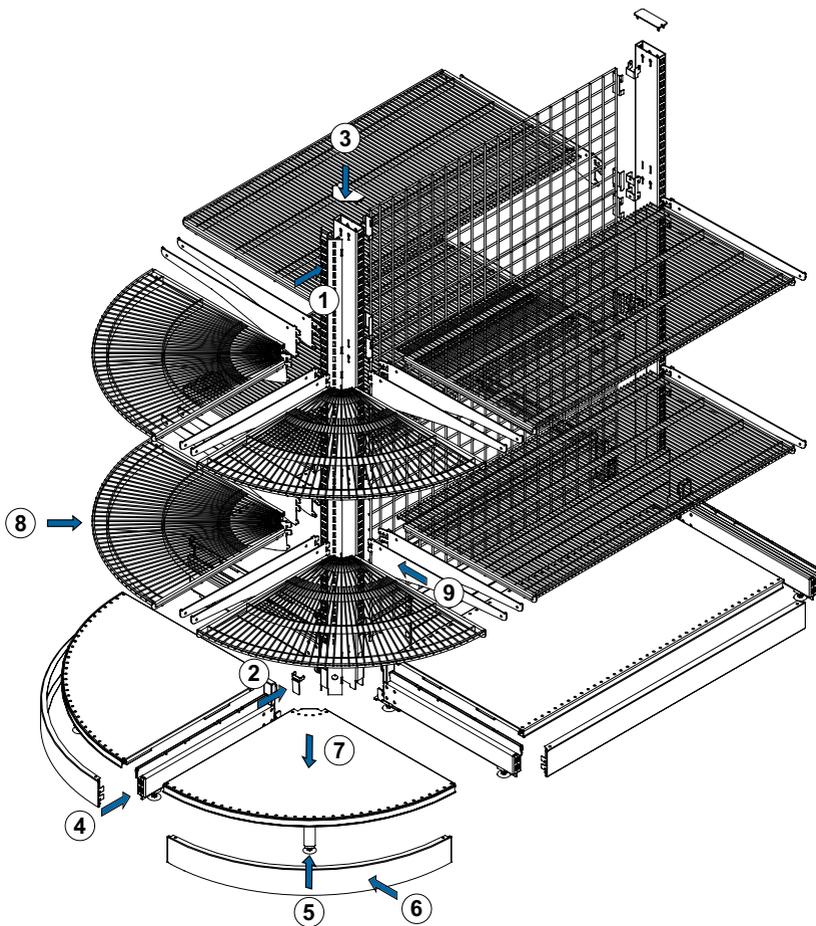


- 8, 9 - УСТАНОВКА КРОНШТЕЙНОВ
- 8, 9 - BRACKETS FITTING
- 10 - УСТАНОВКА ПОЛКИ
- 10 - SHELF FITTING

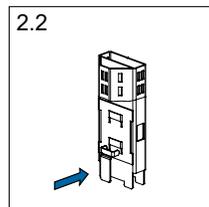
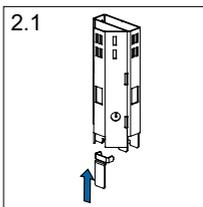
Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.



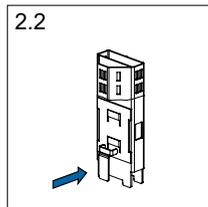
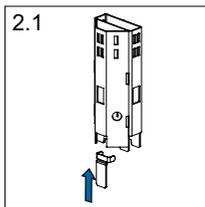
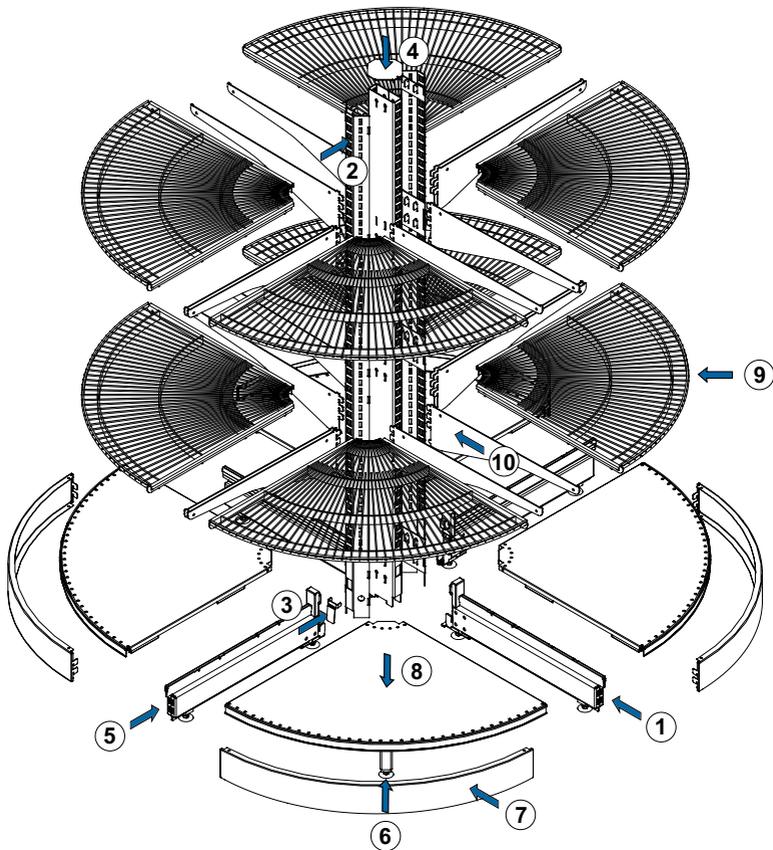
МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА УСИЛЕННОГО С ПЕРЕДНЕЙ СТОЙКОЙ ДЛЯ БАННЕРА -
 ASSEMBLING OF A REINFORCED SHELVING UNIT WITH FRONT UPRIGHT FOR A CANOPY



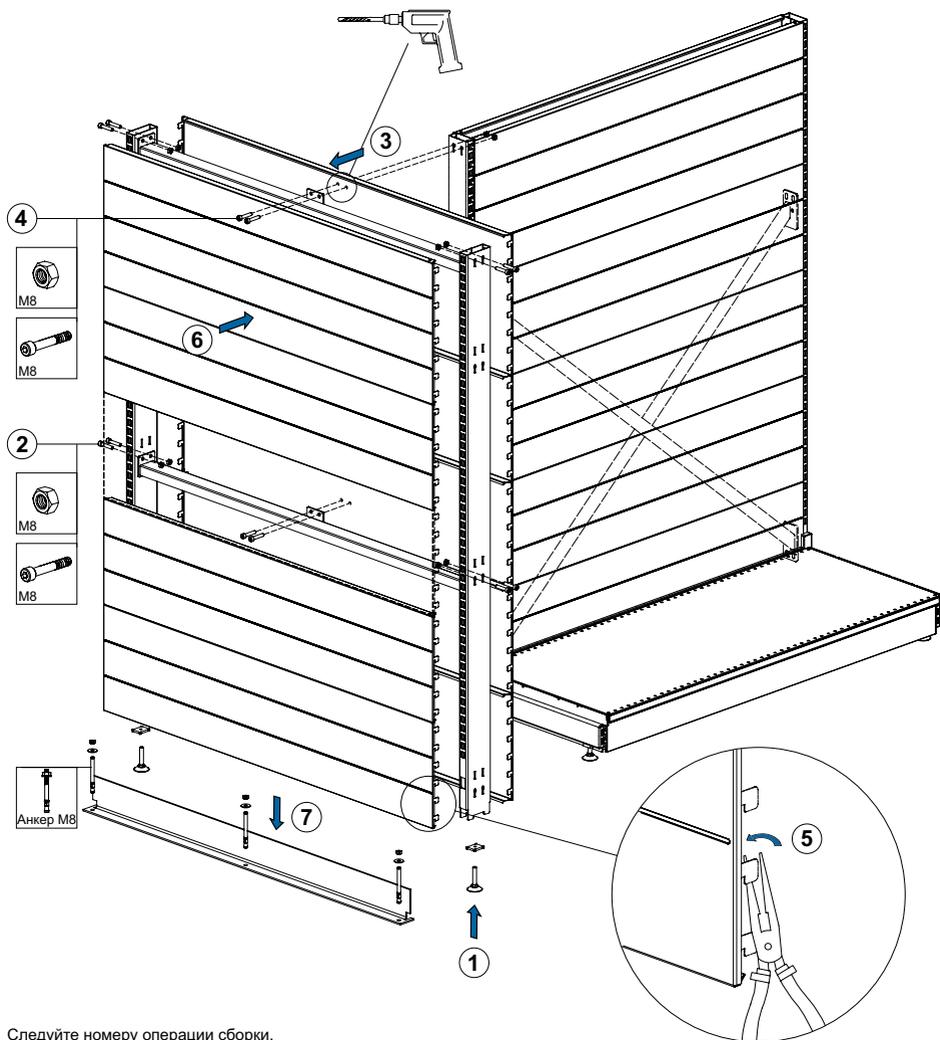
Следуйте номеру операции сборки.
 Follow the assembly sequence number.



МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА С ТОРЦЕВОЙ СЕКЦИЕЙ -
SHELVING WITH HEAD SECTION ASSEMBLING



Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

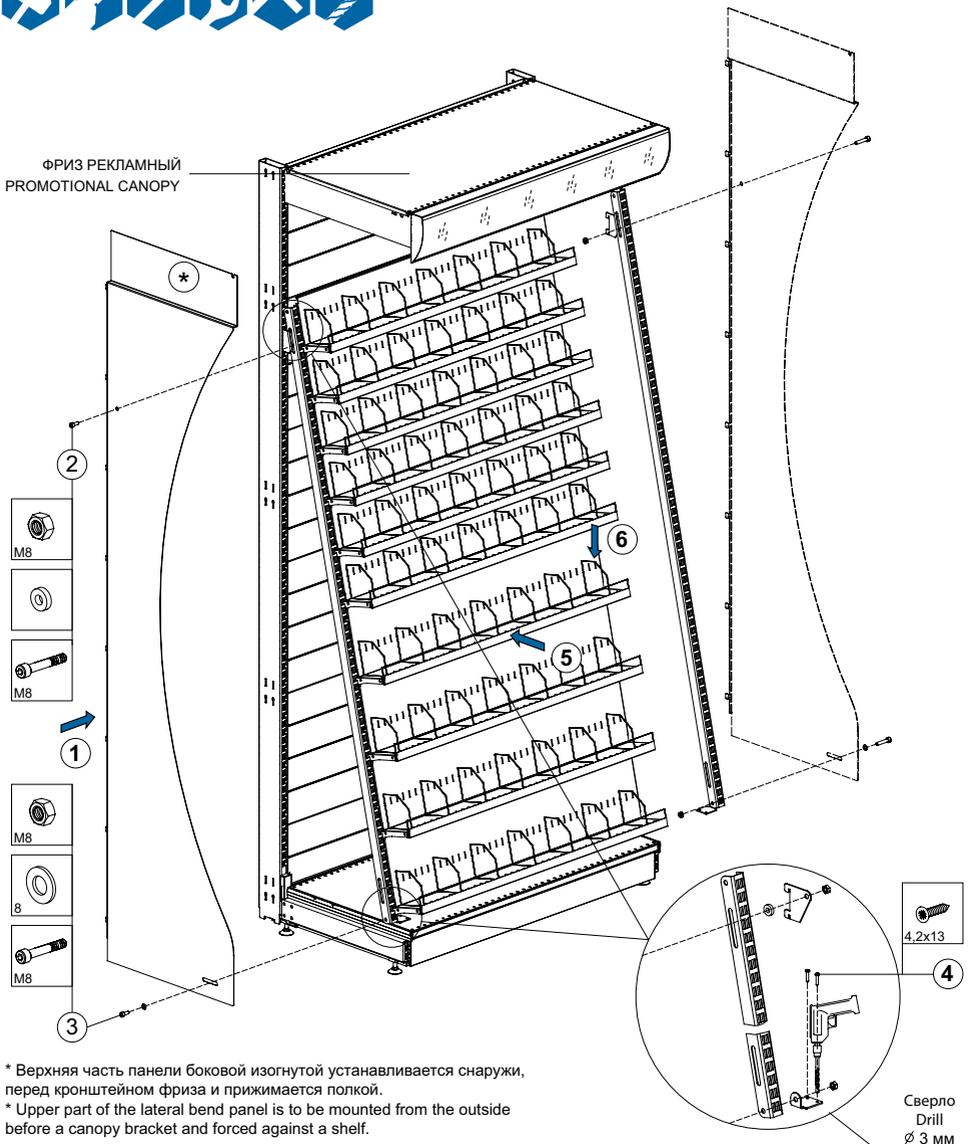
МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА С ТОРЦЕВОЙ ПРИСТЕННОЙ СЕКЦИЕЙ -
 ASSEMBLING OF A SHELVING UNIT WITH WALL HEAD SECTION


Следуйте номеру операции сборки.
 Follow the assembly sequence number.

МОНТАЖ СТЕЛЛАЖА ДЛЯ МЕДИАНОСИТЕЛЕЙ -
ASSEMBLING OF A SHELVING UNIT FOR MEDIA



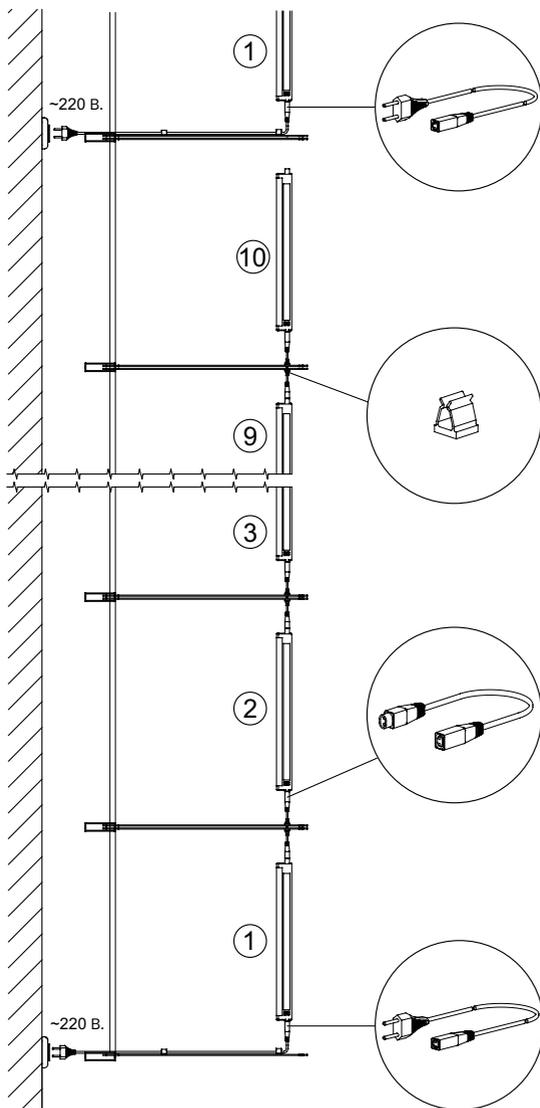
ФРИЗ РЕКЛАМНЫЙ
PROMOTIONAL CANOPY



* Верхняя часть панели боковой изогнутой устанавливается снаружи, перед кронштейном фриза и прижимается полкой.

* Upper part of the lateral bend panel is to be mounted from the outside before a canopy bracket and forced against a shelf.

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

**СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЯ СВЕТИЛЬНИКОВ -
LIGHTS WIRING DIAGRAM**


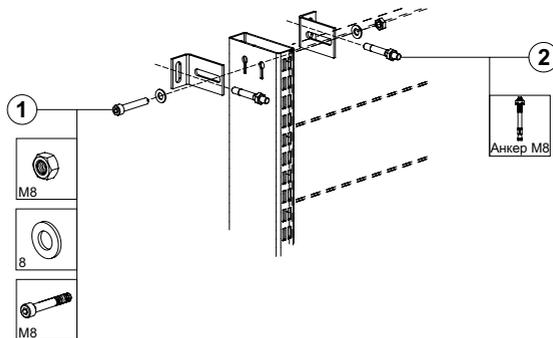
Допускается соединение не более 10 светильников, подключённых к одному сетевому шнуру.
Maximum 10 lights are allowed to be connected to a single power cord.

Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.

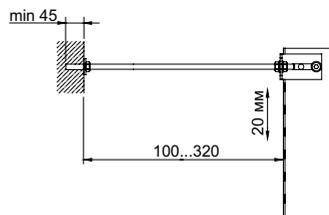
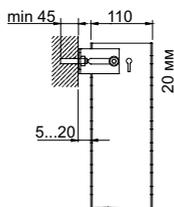
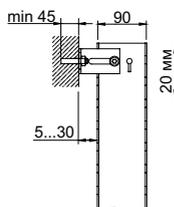
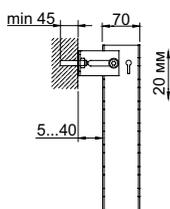
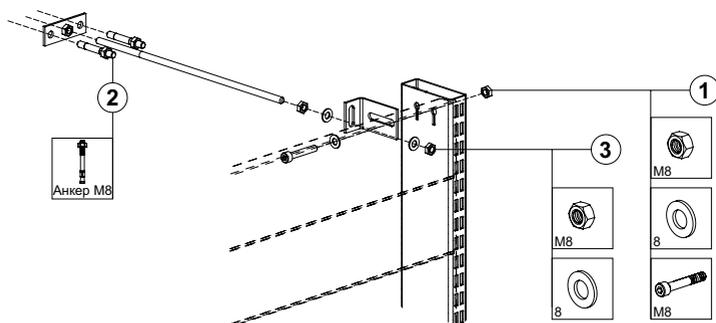
**МОНТАЖ ФИКСАТОРА СТОЙКИ -
UPRIGHT FIXTURE ASSEMBLING**



ФИКСАТОР СТОЙКИ
UPRIGHT FIXTURE



ФИКСАТОР СТОЙКИ РЕГУЛИРУЕМЫЙ
ADJUSTABLE UPRIGHT FIXTURE



Следуйте номеру операции сборки.
Follow the assembly sequence number.